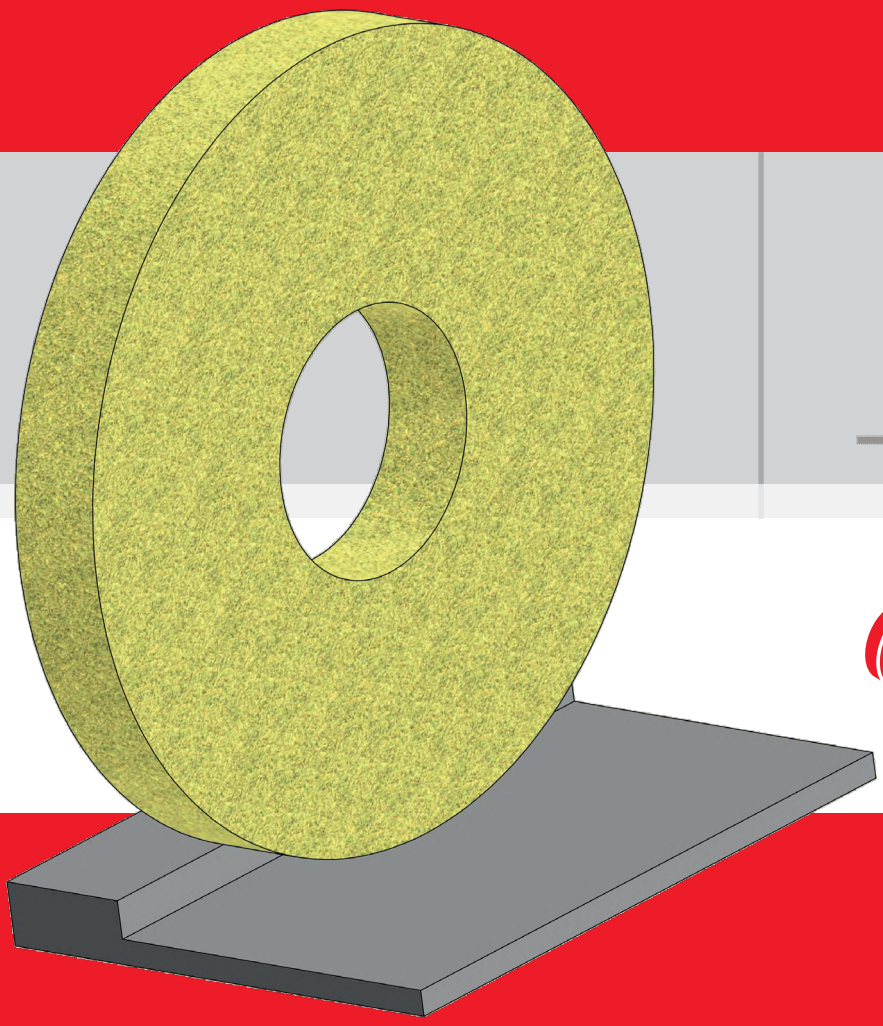
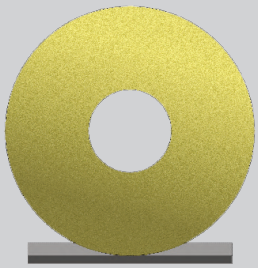
MOLE
PER LA RETTIFICA
IN PIANO

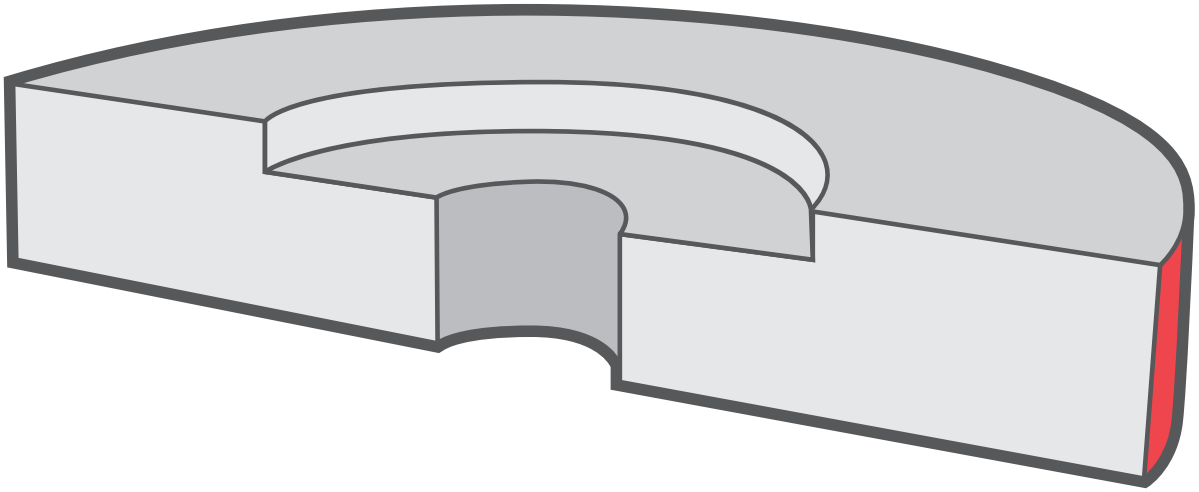




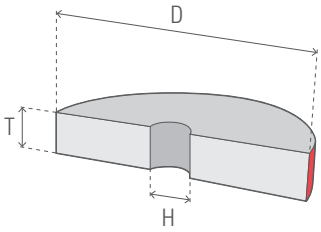
molemab®
we shape your world

C7

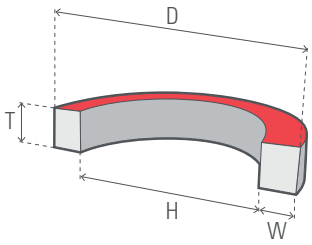
FORME DELLE MOLE STANDARD FEPA **molemab**



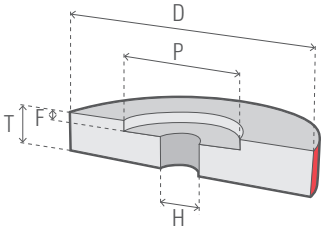
T1



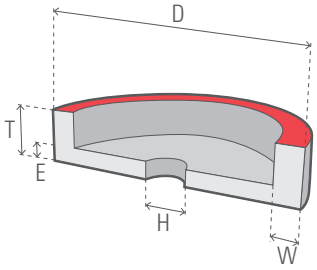
T2



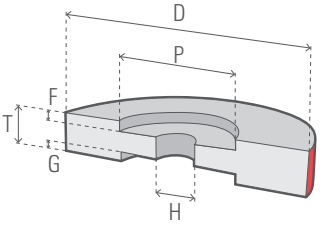
T5



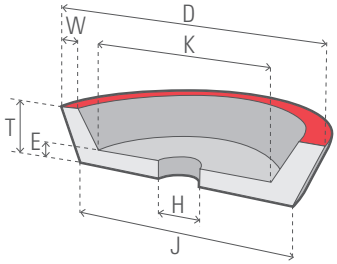
T6



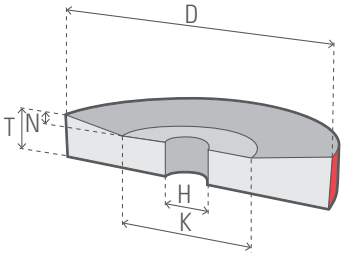
T7



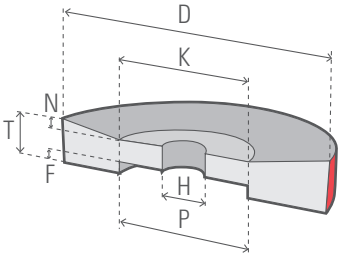
T11



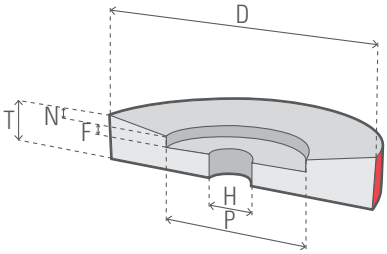
T20



T22

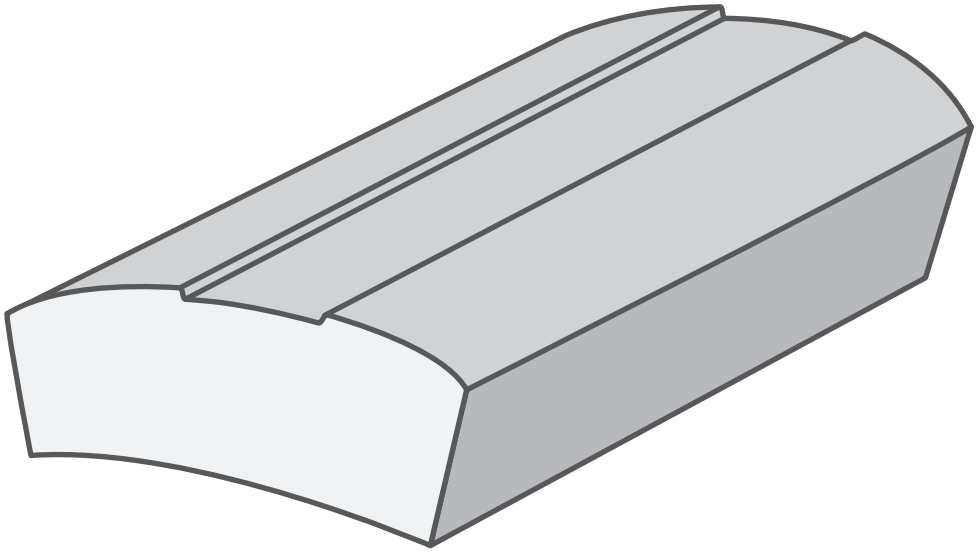


T23

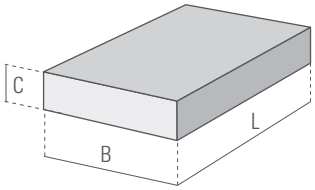


Naphthalene-Free dal 1961
Con i nostri prodotti contribuiamo ad un ambiente più pulito
e ad un futuro più green per le generazioni future

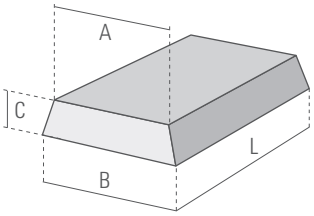
FORME SETTORE ABRASIVI **molemab**



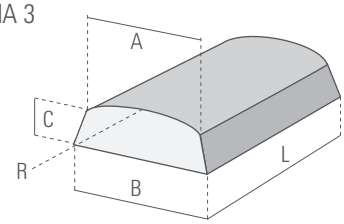
FORMA 1



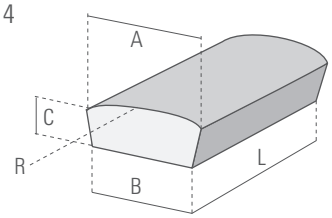
FORMA 2



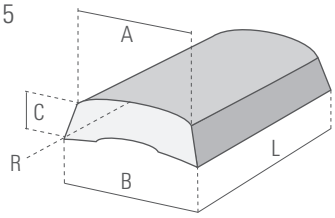
FORMA 3



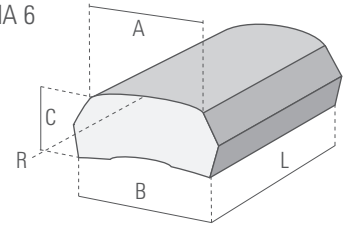
FORMA 4



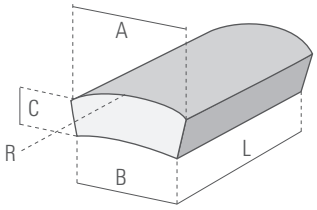
FORMA 5



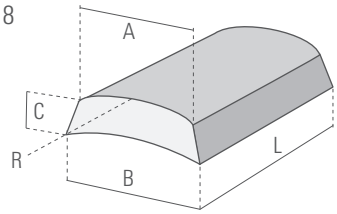
FORMA 6



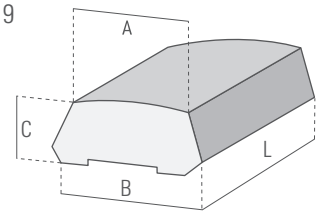
FORMA 7



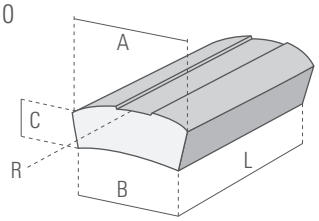
FORMA 8



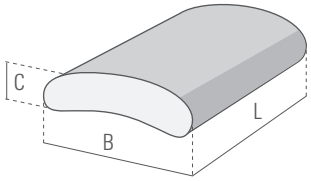
FORMA 9



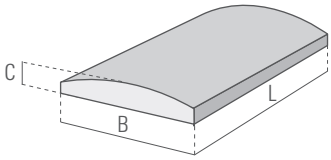
FORMA 10



FORMA 11



FORMA 12



MOLE PER LA RETTIFICA IN PIANO

Specifiche per la Rettifica in Piano			Pro-S	Pro-S
Materiale		Durezza	T < 35	T > 35
Acciaio al carbonio		HRC 24 ÷ 38	11A 036 I 10 V86	11A 036 I 10 V86
Acciaio al carbonio		HRC 24 ÷ 38		11A 046 H 10 V86
Materiale		Durezza	T < 35	T > 35
Acciaio basso legato e carbonio		HRC 40 ÷ 52	09A 046 FG12 V34 P3	09A 046 FG12 V34 P3
Materiale	Trattamento termico	Durezza	T < 35	T > 35
Acciaio legato e carbonio	Bonificato / Temprato	HRC 42 ÷ 56	45A 060 G12 VG5 P13	45A 046/2 GH12 V34 P4
Acciaio legato e carbonio	Bonificato / Temprato	HRC 42 ÷ 56		45A 054 FG12 V85 P1
Materiale	Trattamento termico	Durezza	T < 35	T > 35
Acciaio legato e carbonio	Temprato	HRC 52 ÷ 58	43A 046 G12 V34 P1	43A 046 G12 V34 P1
Materiale	Trattamento termico	Durezza	T < 35	T > 35
Acciaio legato / Carbonio / HSS	Temprato / Cementato / Nitrurato	HRC 52 ÷ 64	1TA 054 F12 VG4 P3	1TA 046 F12 VG4 P3
Acciaio legato / Carbonio / HSS	Temprato / Cementato / Nitrurato	HRC 52 ÷ 64		1TA 054 F12 VG4 P3

Rettifica in Piano / Linea Arctic			Arctic	Arctic
Materiale	Trattamento termico	Durezza	T < 35	T > 35
Acciaio legato e carbonio	Bonificato / Temprato	HRC 42 ÷ 56	0MA 054 G12 V85 P4	0MA 054 G12 V85 P4

Rettifica in Piano / Linea Arctic Plus			Arctic Plus	Arctic Plus
Materiale	Trattamento termico	Durezza	T < 35	T > 35
Acciaio legato / Carbonio / HSS	Temprato / Cementato / Nitrurato	HRC 52 ÷ 64	1GA 54/9 GH12 V86 P1	1GA 54/9 GH12 V86 P1

Rettifica in Piano / Applicazioni Speciali				
Materiale	Tipo	Trattamento termico	T < 35	T > 35
Acciaio inox	AISI serie 400	Temprato / Non temprato	45A 54/2 G12 V34 P3	45A 54/2 G12 V34 P3
Acciaio inox	AISI serie 300	Non temprato	08C 046 G10 V01	08C 046 G12 V01 P3

Rettifica in Creep Feed			Glacier Max	Glacier Max
Materiale	Trattamento termico	Durezza	T < 35	T > 35
Acciaio legato e carbonio	Bonificato / Temprato	HRC 42 ÷ 56	96A 80/2 GH12 V84	96A 80/2 GH12 V84
Acciaio legato / Carbonio / HSS	Temprato / Cementato / Nitrurato	HRC 52 ÷ 64	1GA 54/9 H09 V86	1GA 54/9 H09 V86
Acciaio legato / Carbonio / HSS	Temprato / Cementato / Nitrurato	HRC 52 ÷ 64	4AK 60/100 GH13 VK4 P1	

Rettifica in piano con Mole a Tazza				
Materiale	Trattamento termico	Durezza	Ø 178	Ø 200
Acciaio basso legato e carbonio		HRC 40 ÷ 52	09A 036 G10 V34 P	09A 36 G10 V34 P
Acciaio basso legato e carbonio		HRC 40 ÷ 52	09A 046 H12 V86 P	09A 36 H8 V20
Acciaio legato e carbonio	Bonificato / Temprato	HRC 42 ÷ 56	0MA 54/2 G12 V85 P4	0MA 54/2 G12 V85 P4
Acciaio legato / Carbonio / HSS	Temprato / Cementato / Nitrurato	HRC 52 ÷ 64	3SA 046 G08 V114	3SA 046 G08 V114
Ghisa	Ghisa sferoidale / Ghisa grigia		06C 036 I08 V01	06C 036 I08 V01
Metalli non ferrosi	Alluminio / Bronzo / Rame / Ottone		08C 046 H10 V11 P3	08C 046 H10 V11 P3

Rettifica in Piano con Settori				
Materiale	Tipo	Durezza	Taglio continuo	Taglio interrotto
Acciaio al carbonio	Acciao dolce / Basso legato	HRC 24 ÷ 38	09A 030 G08 V86	11A 030 G09 V86
Acciaio al carbonio	Acciao dolce / Basso legato	HRC 24 ÷ 38	09A 036 H08 V86	11A 046 E10 V86
Acciaio legato e carbonio	Bonificato / Temprato	HRC 42 ÷ 56	09A 036 G10 V92	11A 036 G08 V86
Acciaio legato e carbonio	Bonificato / Temprato	HRC 42 ÷ 56	91A 036 G12 V86	31A 036 G08 V89
Acciaio legato / Carbonio / HSS	Temprato / Cementato / Nitrurato	HRC 52 ÷ 64	09A 036 F12 V34 P	3SA 30/1 FG9 V40 P
Acciaio legato / Carbonio / HSS	Temprato / Cementato / Nitrurato	HRC 52 ÷ 64	31A 036 F12 V86 P	3SA 036 G08 V24
Ghisa	Ghisa sferoidale / Ghisa grigia		06C 036 I07 V11	06C 036 I07 V11
Metalli non ferrosi	Alluminio / Bronzo / Rame / Ottone		08C 046 G05 V01	08C 046 H15V11
Metallo duro			08C 060 G08 V01	

Pro-S

Linea standard di mole progettate per l'utilizzo su rettifiche ad albero orizzontale. Ideali per lavorare acciaio dolce, ricotto e bonificato.

Grane standard:
11A 36/46/54 - 09A 36/46/54

Leganti standard: V34 - V86

Arctic

Mole sviluppate per lavorare acciai temprati con durezza fino a 56 HRC.

Grane standard:
45A 54 - 0MA 54/60

Leganti standard:
V34 - V85

Arctic Plus

La nuova linea progettata e sviluppata utilizzando nuovi materiali e leganti di esclusiva formulazione, caratterizzati da una migliore resistenza meccanica necessaria per sfruttare al meglio le potenzialità dell'Ossido di Alluminio e degli Abrasivi Ceramici. Ideale su acciai temprati fino a 62 HRC.

Grane standard: 1GA 54/9

Leganti standard: V86

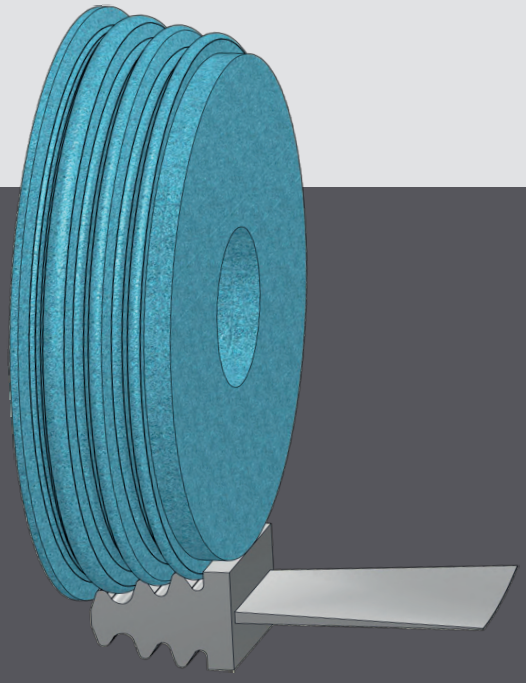
Glacier Max

Linea di mole esclusivamente dedicate alle operazioni di Creep Feed

Una perfetta tenuta del profilo, grazie all'esclusivo legante sviluppato, e un costante taglio freddo, dovuto all'incredibile struttura porosa, garantiscono una riduzione dei tempi di lavorazione.

Abrasivo: AK60 - 4AK60 - 1GA - 96A

Legante: VK4 - V84 - V86



Mole e settori per la rettifica in piano su macchine ad albero verticale

Abrasivi ideali per Acciaio dolce, temprato, HSS ed Inox.

Abrasivo: 09A - 11A - 3SA

Abrasivi ideali per Ghisa, Metallo duro e Metalli non ferrosi.

Abrasivo: 09A - 06C - 08C

DIA/CBN VIT

Le sempre maggiori richieste di migliorare il rendimento delle macchine e ridurre le difficoltà di produzione esigono utensili sempre più efficienti. Per garantire eccellenti risultati nella rettifica in piano, Molemab ha sviluppato una linea di prodotti in CBN e diamante a legante vetrificato.

Vantaggi

- **Elevata tenuta del profilo**
- **Diminuzione dei cicli di diamantatura**
- **Range di utilizzo molto ampio**

Titan-X

La linea Titan-X è la nuova linea di mole in CBN vetrificato che offre una straordinaria versatilità e resistenza.
La formulazione del legante vetrificato, appositamente sviluppata, ha dato vita a questo prodotto unico. Queste mole offrono un'eccezionale resistenza all'usura e una tenuta del profilo molto maggiore rispetto alle mole convenzionali. Le mole Titan-X sono ideali per la lavorazione di leghe dure, acciai temprati e cementati, ghisa e altre leghe metalliche complesse a base di nichel, cromo e molibdeno.

Vantaggi

- **Riduzione dei costi**
- **Migliori prestazioni**
- **Riduzione tempi ciclo**
- **Elevato grado di finitura**

we shape your world

il mondo molemab
www.molemab.com

SITI PRODUTTIVI

molemab S.p.A.
headquarter
via Provinciale 10
25050 Ome (Brescia)
ITALIA
tel +39 030 6859888
fax +39 030 652010
molemab@molemab.com

molemab Inotech
Schleifmittelindustrie GmbH
Hauptstrasse 17
9314 Launsdorf
AUSTRIA
tel +43 4213 4120
fax +43 4213 4120 – 20
office@molemab.at

molemab Superabrasives Usa
1531 n. HWY 17
32043 Green Cove Springs - FL
USA
tel +1 800 962 2226

molemab Superabrasives India Private Limited
plat n. 6, road n. 6,
Vasanthanarasapura Indust. area phase-2
Kora, Tumkur - Karnataka
572128 INDIA
tel +91 9686302751
molemabindia@molemab.com

FILIALI COMMERCIALI

molemab super-abrasifs France Sas
2, rue A. Fresnel (Parc d'activité Le Fresnel I)
69680 Chassieu
FRANCIA
tel +33 (0)4 72 21 82 39
fax +33 (0)4 72 50 58 11
superabrasifs@molemab.com

molemab Iberica SLU
Poligono Industrial Sur (CC/Les Forques 13-15)
08754 El Papiol (Barcelona)
SPAGNA
tel +34 93 67 30 562
fax +34 93 67 30 563
molemab@molemab.es

molemab GmbH
Am Turm 32
53721 Siegburg
GERMANIA
tel +49 (0)2241 95780-0
molemabgermany@molemab.com

molemab Abrasives Ungheria kft
Templom Ter 19
2040 Budaors - Budapest
UNGHERIA
tel +36 70-524-23-14
molemabhungary@molemab.com

molemab Canada
Primex-Molemab Abrasives inc.
2141 rue Nobel, Suite 104
J3E1Z9 Sainte-Julie - QC
CANADA
tel +1 450 338 4241
fax +1 450 338 4291
sales@molemab.com

molemab México SA de CV
Terra Business Park II Primera Cerrada
de Circuito Universidades no. 35 int. 80
76269 El Marques, Queretaro
MESSICO
tel +52 442 493 1900
molemab@molemab.mx

molemab abrasives (Shanghai) co. ltd
Room 914, No. 1 building
Huicui business plaza, Huayuan road
Xiangcheng District
215131 Suzhou, Jiangsu province
CINA
tel +86 135 848 456 22
molemab@molemabchina.cn

Office Poland
43-200 Pszczyna
ul. Piwowarska 1A/3
POLONIA
tel +48 510 166 833
office.poland@molemab.com

Commercial office India
Manglam City, Tower no-9
832109 Jamshedpur
INDIA
tel +91 990 531 3666
kumar.amit@molemab.com

Organization for the Safety of Abrasives

ELITE COMPANY Italian Stock Exchange

molemab®
we shape your world

Printed in Italy - Rif. TO01/2023 IT Baffetti