



molemab[®]
we shape your world

LA NOSTRA STORIA



1961
Acquisizione ditta
Artigiana Manifattura
Abrasivi Bresciana

1963
Apertura della
Manifattura Abrasivi
Bresciana a Ome,
con la trasformazione
in molemab e la
costruzione del primo
stabilimento

1965
Installazione della
prima pressa da 1.000
tonnellate

1966
Fabbricazione della
prima mola a legante
resinoide

1967
Acquisizione della
sezione mole abrasive
della SIS, Società
Italiana Smeriglio
di Milano

1969
Primo ampliamento
della fabbrica di Ome

1960

1975
Apertura dello stabilimento di Maclodio (Brescia) per la produzione di materiali refrattari in carburo di silicio

1976
Piergiorgio Maiolini fonda la società RAMSA in Venezuela per la produzione di mole abrasive

1976
Costituita la Microtool per la realizzazione di molette e pietre abrasive

1977
L'Abrabeta di Piancamuno (Brescia) entra nel Gruppo molemab

1978
Prima mola vetrificata con diametro 1.200 mm

1979
Fondazione molemab Nord America a San Jose (California) per la commercializzazione dei prodotti

1970

1981
Fondazione della società Abmast a Montreal in Canada per la produzione di dischi abrasivi

1982
Acquisto impianti della società New Abrax di Vicenza

1985/87
Apertura di tre joint venture in Cina

1987
Produzione della prima mola ad alta velocità (125 m/sec)

1988/89
Inizio attività molemab Iberica e molemab Germania

1980

1990/95
Apertura di due joint venture in Russia

1992
Fondazione di molemab Francia

1992
Fondazione di molemab Inotech (Austria) per la produzione di mole in CBN e DIA a legante resinoide e metallico

1999
Sviluppo e inizio produzione mole in CBN e DIA a legante vetrificato presso lo stabilimento di Ome

1990

2003
Acquisizione società Primex USA (Canada)

2004
Acquisizione della società Canadese Sandpro

2005
L'Abrabeta di Piancamuno (Brescia) esce dal Gruppo molemab

2007
Produzione della prima mola in CBN con corpo in fibra di carbonio per velocità di 250 m/sec

2007
Acquisizione impianti della Società Bergin USA (Gruppo Black & Decker) per implementare la produzione della società Abmast

2009
Realizzazione della prima mola in CBN a legante vetrificato diametro 2.100 mm con corpo in acciaio

2000

2012
Vendita Abmast al gruppo DeWalt - Black & Decker

2013
Cessione ramo dischi e cessazione produzione degli stessi in Europa

2013
Fondazione delle nuove filiali molemab Super-Abrasifs France e molemab de Mexico rispettivamente per la commercializzazione dei prodotti del Gruppo in Francia e in Messico

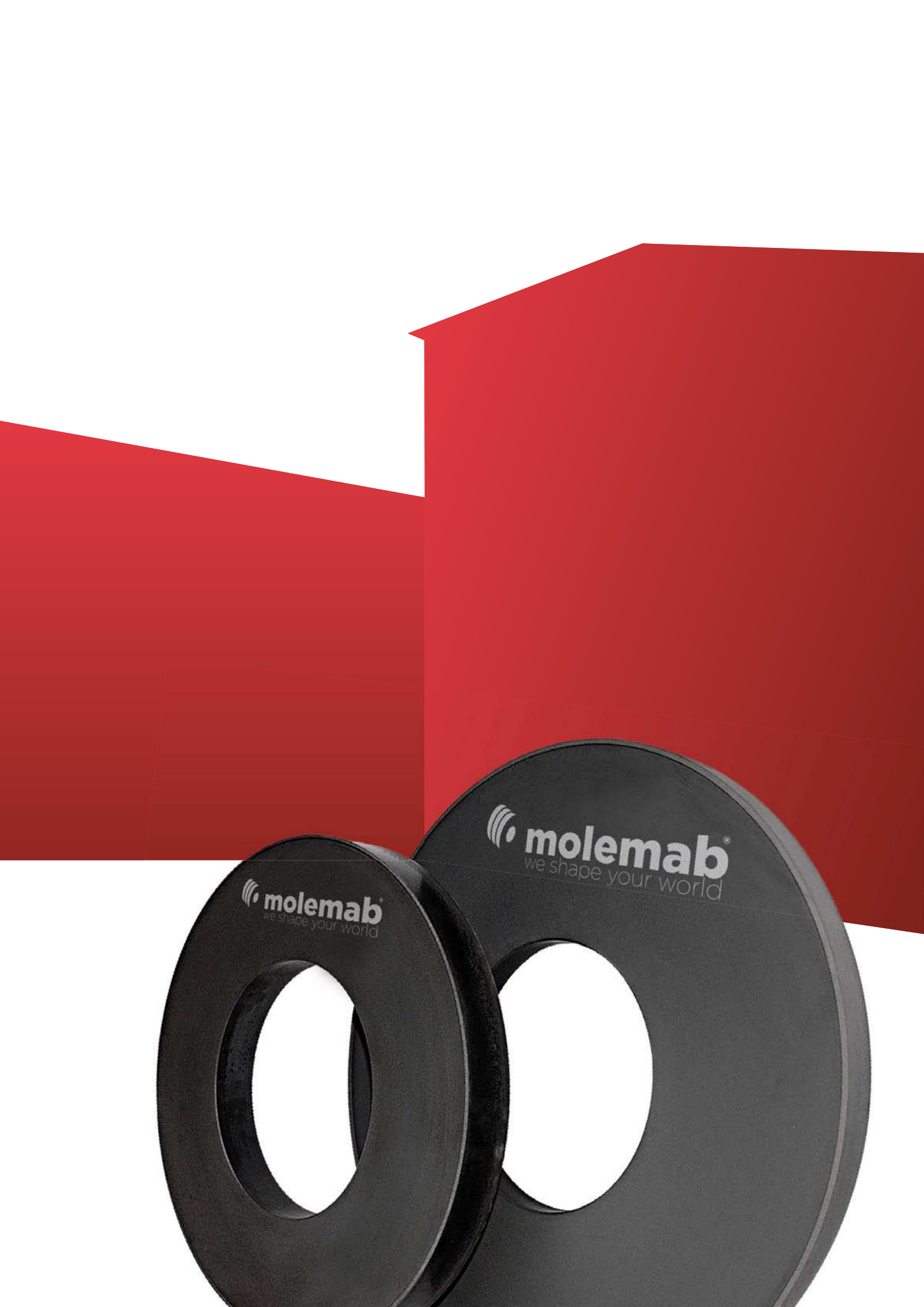
2015
Fondazione della nuova filiale molemab Abrasives Ungheria e degli uffici in Polonia e Cina per la commercializzazione dei prodotti del gruppo. Apertura di un nuovo stabilimento a Oswego (Illinois, USA) per la produzione di mole Diamantate e CBN a legante vetrificato

2010

IL GRUPPO



Il Gruppo industriale molemab è una moderna realtà industriale italiana, con solide radici nel proprio territorio e un'ampia apertura internazionale, comprovata da una forte presenza produttiva e commerciale nel mondo.



LA SEDE PRINCIPALE

Il quartiere generale di molemab è a Ome, in Franciacorta, rinomata terra industriale e vinicola della provincia di Brescia, nell'Italia del Nord. Nella sede principale si sviluppa l'intera organizzazione del gruppo ed è attivo lo stabilimento primario dedicato alla produzione delle mole convenzionali e delle mole in superabrasivo vetrificato. Nello stabilimento di Maclodio, sempre in provincia di Brescia, impiegando processi con elevati contenuti d'automazione, si producono alcune tipologie di mole a legante vetrificato e resinoidi.

Le strutture industriali di Ome e Maclodio sono tra le più efficienti d'Europa, caratterizzate dalle linee manifatturiere con presse fino a 2.500 tonnellate e moderni reparti di ricerca e sviluppo.

I SITI PRODUTTIVI

La presenza del gruppo molemab nel mondo si è sviluppata parallelamente all'ampliarsi del proprio potenziale e dei progressi tecnologici offerti costantemente al mercato.

A Launsdorf, in Austria, ha sede molemab Inotech GmbH, un'azienda innovativa dedicata allo sviluppo di abrasivi in Diamante e CBN a legante resinoidi e metallico, mole ad alta tecnologia, prodotte con impianti di ultima generazione.

Grazie ad oltre mezzo secolo di esperienza e attività il gruppo molemab è in grado di produrre annualmente 5.000 tonnellate di mole, con diametri sino a 2.100 mm.

A Oswego, Illinois (USA) molemab USA Corp. è presente con un'unità produttiva di mole Diamantate e CBN a legante vetrificato prodotte con impianti di ultima generazione.

LE FILIALI COMMERCIALI

Le filiali commerciali affiancano le unità produttive, garantendo ai clienti l'ottima preparazione tecnica degli addetti insieme a una profonda attenzione al mercato, promuovendo l'attività di vendita e di supporto tecnico in tutti i settori industriali di interesse.

In Europa operano molemab Iberica SL (Barcellona, Spagna), molemab Super-abrasifs France Sas (Chassieu, Francia) e molemab GmbH (Ottobrunn, Germania); in Nord America sono attive le succursali molemab Canada, molemab USA e molemab Messico. Grazie al supporto di distributori qualificati e agenti esclusivi, molemab è in grado di raggiungere i propri clienti in tutto il mondo.



A close-up photograph of a metal blade, likely a circular saw blade, showing a logo and text. The blade is silver and has a yellowish-brown coating along its edge. The logo consists of three curved lines above a small circle. The text "molemap" is written in a bold, sans-serif font, and "Proudly made in the USA" is written in a smaller font below it. The blade is set against a dark, textured background.

 **molemap**
Proudly made in the USA

LA NOSTRA FILOSOFIA

LA NOSTRA VISIONE

molemab aspira a un progresso tecnologico equilibrato e sostenibile, nel rispetto e nella tutela della dignità dell'Uomo e dell'Ambiente.

LA NOSTRA MISSIONE

molemab sviluppa le soluzioni tecnologiche più moderne ed efficienti nel campo degli abrasivi per offrire ai propri clienti la consapevolezza e la tranquillità che derivano dall'utilizzo dei propri prodotti.



I NOSTRI VALORI

Sin dall'inizio delle attività di molemab, il mondo è cambiato e con esso sono cambiati il mercato, i processi manifatturieri, i materiali e le sfide tecnologiche. I punti di riferimento, le linee guida, i valori di molemab rimangono tuttavia sempre gli stessi: innovazione, sicurezza, qualità e forte collaborazione con clienti e fornitori.

INNOVAZIONE Fin dalla sua fondazione, molemab ambisce al continuo miglioramento. Brevetti originali, impianti progettati e costruiti su misura e soluzioni all'avanguardia caratterizzano da sempre la storia di molemab. Dalle mole convenzionali per le lavorazioni più complesse a quelle in superabrasivo con diametri eccezionali o con velocità vicine a quella del suono, molemab supera sempre le sfide più difficili.

SICUREZZA La sicurezza sul lavoro è il principio cardine di molemab che persegue con tenacia la tutela della salute dei collaboratori e di tutti coloro che utilizzano i suoi prodotti. molemab applica le più rigorose norme di sicurezza sul lavoro e di tutela dell'ambiente, integrandole con prove tecniche di grande efficacia.



QUALITÀ Le certificazioni ISO 9001 e OSA ottenute da molemab in tutti i suoi siti produttivi sono il risultato di una costante ricerca. La qualità molemab è garantita da rigorosi controlli di produzione, dalla continua formazione e preparazione tecnica dei propri collaboratori e dall'analisi scrupolosa del mercato.

COLLABORAZIONE I migliori risultati nascono dalla condivisione delle esperienze tra chi crea e chi utilizza i prodotti. Il confronto e il dialogo sono i due pilastri su cui si fonda il successo di molemab. Condividere idee, aspirazioni e difficoltà con i propri collaboratori e i propri clienti permette a molemab di crescere giorno dopo giorno e di interpretare le esigenze del mercato con rapidità ed efficienza.

LA NOSTRA FORZA

molemab affonda le radici nelle tradizioni della propria terra: dedizione al lavoro, unione di intenti, coerenza morale e concretezza. Gli ottimi risultati raggiunti negli anni si devono anche alla qualità del lavoro di tutti i dipendenti. Attraverso la costante ricerca dei migliori prodotti, delle materie prime di qualità e dei macchinari più efficienti, molemab ha creato una storia imprenditoriale seria e solida. Crescere in equilibrio con i propri collaboratori, clienti e fornitori è l'obiettivo di molemab in Italia e nel mondo. molemab è orgogliosa del proprio lavoro e dei propri valori e li persegue con serietà e passione.

molemab
è orgogliosa
del proprio
lavoro e dei
propri valori
e li persegue
con serietà
e passione.

ABRASIVI RIGIDI

Mole e settori a legante vetrificato e resinoide
 Pietre abrasive per levigatura e superfinitura
 Rulli conduttori in gomma per rettifica senza centri
 Mole con perno

SUPERABRASIVI [CBN e Diamante]

Mole a legante resinoide
 Mole a legante metallico
 Mole a legante vetrificato
 Dischi e mole a legante galvanico
 Ravvivatori diamantati

SETTORI INDUSTRIALI

Aeronautico, aerospaziale, automobilistico, ferroviario, motoristico, navale, lavorazione metalli, meccanico, energetico, minerario, nucleare, petrolifero, alimentare, cartario, costruzioni, cuoio, sanitario, tessile.

MATERIALI

Acciai al carbonio, Acciai inox, Ferro, Ghise, Metalli ferrosi in genere, Metallo duro, Sinterizzati, Titanio, Alluminio, Inconel, Bronzo, Leghe, Ottone, Peltro, Metalli non ferrosi in genere, Fibra di vetro, Ceramica industriale, Plastica, Materiali compositi in genere.

LAVORAZIONI

Rettifiche: di precisione, esterna in tondo, in piano, tangenziale, interna, senza centri, creep feed, di utensili in metallo duro, di alberi a gomito, di alberi a camme. Affilatura, profilatura e sagomatura di utensili. Levigatura e superfinitura di parti meccaniche.





www.molemab.com

