

NR.MODULO REV. DATA REDATTO APPROVATO DISTRIBUITO ARCHIVIATO
 Q-024 2 07/10/13 UGQ UPROG UGQ,UTC,RAP UGQ

Dati anagrafici cliente			
Codice cliente		Contatto	

- MACCHINA

Modello		Costruttore	
Tipo di operazione		Velocità tavola (mm/min)	
Velocità max albero macchina			

- PEZZO

Dimensioni del pezzo		Materiale da lavorare	
Trattamento termico		Finitura richiesta	
Tolleranze richieste		Durezza del materiale	

- DATI MOLA IMPIEGATA ATTUALMENTE

Fornitore attuale		Specifica utilizzata attualmente	
Forma e dimensioni mola (DxTxH)		Velocità impiego Mola (m/sec.)	
Consumo annuale (stimato)			

- REFRIGERANTE

Tipo di refrigerante		Concentrazione (%)	
Portata pompa		Pressione max raffreddamento	
Pressione max lavaggio		Fornitore	

- PARAMETRI DI LAVORAZIONE

Asportazione totale		Incremento per passata	
Tempo totale ciclo		Incremento in finitura	
Tempo di rettifica			

- RAVVIVATORE

Tipo ravnivatore		Diametro ravnivatore/ carati	
Velocità di ravnivatura		Vel.pezzo/Vel. ravnivatore	
Profondità di ravnivatura		Ciclo di ravnivatura (no.pz.per ravn.)	

NOTE			

FIRMA: _____ **CODICE AGENTE:** _____ **DATA:** _____

SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO PROGETTAZIONE

SPAZIO RISERVATO ALL'UFF.COMMERCIALE

SPAZIO RISERVATO ALL'UFF.COMMERCIALE

SPECIFICA _____

VERIFICA PROGETTO (ISO 9001 7.3.5)

RIESAME PROGETTO (ISO 9001 7.3.4)